

CONGRESSO SESI ODS 2016

MOSTRA DE PROJETOS

Área temática que se enquadra a prática: Prosperidade - Garantir vidas prósperas e plenas, em harmonia e com a natureza

Nome da prática: Atlas Pintura Sustentável

Histórico e justificativa da prática: Com o intuito de modernizar seus processos de forma sustentável, aumentando sua eficiência e capacidade, a Atlas Eletrodomésticos, presente no mercado de fogões a gás há 65 anos, adquiriu um novo sistema de pintura a pó eletrostática com tecnologia mais limpa e ambientalmente adequada. O seu processo antigo de pintura eletrostática a pó além de baixa capacidade de produção, possuía um tratamento de superfície com alto consumo de água, e utilizava fosfato de zinco no tratamento de superfície, o que causava grande geração de lodo de fosfato, classificado conforme NBR 10.004 como resíduo perigoso classe I. O novo processo de pintura eletrostática a pó utiliza com tratamento de superfície a tecnologia nanocerâmica, à base de nanopartículas que formam uma camada de alta densidade no tratamento metálico superficial, para posterior ancoragem da tinta a pó eletrostática. Sendo livre de metais pesados, isenta de fosfatos, eliminando assim a emissão de resíduos com estes componentes. Tal desenvolvimento contribui para a redução dos impactos ambientais negativos sobre a saúde humana e ao meio ambiente, pois o novo processo melhorou a ergonomia dos colaboradores além de reduzir Substancialmente a geração dos resíduos perigosos que diminuem a vida útil dos aterros, e o consumo de água. Assim, contribuiu significativamente para o alcance de todos os Objetivos de Desenvolvimento Sustentável (ODS), especificamente do ODS 09 - Construir infraestrutura resiliente, promover a industrialização inclusiva e sustentável e fomentar a inovação.

Principais objetivos da prática: - Aumentar a eficiência produtiva - Redução do consumo de água no processo - Eliminação de resíduo perigoso de metais pesados e de fosfatos. - Melhoria da ergonomia do trabalho

Colaboradores: 59

Comunidade: 128

Resultados obtidos: Esta prática gerou uma melhoria ergonômica para 59 colaboradores, devido à inserção de monovia em vários níveis para o carregamento de peças, para facilitar o trabalho, e melhorar a ergonomia. Os colaboradores não ficam mais em contato direto com os produtos químicos no tratamento, já que o processo de aspersão da linha de nanocerâmico é totalmente automatizado, diminuindo assim o risco de acidentes ocasionados com contato direto aos produtos químicos. A Comunidade ganhou com a redução do consumo de água e a eliminação de resíduo perigoso de metais pesados e de fosfatos, aumentando assim a vida útil dos aterros industriais. No processo constatou-se um aumento de 53,8% na capacidade de produção fogões por mês. Eliminação total da geração de lodo de fosfato gerado no tratamento de superfície. Redução de 56% do consumo de água para o processo. Melhoria ergonômica para os colaboradores com a concepção de monovias em vários níveis, fazendo com que o colaborador trabalhe com as peças em nível ergonomicamente correto. A economia de água obtida de 323000L de água por mês poderia suprir o consumo mensal de 128 pessoas. Com base nas informações do site da Sanepar (<http://site.sanepar.com.br/informacoes/economia>)

Período de operacionalização da prática: Início em julho de 2015. Totalizando 1 ano e dois meses, atendendo um dos requisitos para inscrição estabelecidos no Regulamento do Prêmio Sesi - ODS.



Nome da indústria/empresa/instituição: Atlas